



ARDEASINT

MALTA A RITIRO COMPENSATO A BASE DI LEGANTI IDRAULICI

ARDEASINT è una malta premiscelata a ritiro compensato a base di leganti idraulici. Il prodotto è pronto all'uso; miscelato solo con acqua, produce una malta fluida, priva di segregazione con ottime caratteristiche di scorrevolezza.

A presa avvenuta ARDEASINT, realizza elevate resistenze meccaniche, un'ottima adesione sia all'acciaio che al calcestruzzo che lo rendono adatto e specifico per l'ancoraggio di precisione di macchinari vibranti e sottoposti a forti variazioni termiche, oltre che al fissaggio di elementi prefabbricati sia cementizi che metallici.

CAMPI DI APPLICAZIONE

La malta prodotta con ARDEASINT è particolarmente indicata per l'ancoraggio di precisione di macchine operatrici che producono forti vibrazioni, anche soggette a variazioni termiche, quali: turbine e alternatori, compressori, presse e calandre, laminatoi sia a caldo che a freddo, mulini per la frantumazione degli inerti, macchinari per la lavorazione del marmo, rotaie di gru e carri ponte, macchine utensili in genere, strutture metalliche, prefabbricati in calcestruzzo.

VANTAGGI

- Adesione su ogni supporto cementizio o metallico
- Esente da ritiro
- Esente da agenti espansivi a base di gas
- Esente da particelle metalliche
- Esente da bleeding

PREPARAZIONE DEI SUPPORTI

Le superfici dovranno presentarsi pulite da disarmanti o da ogni altro elemento filmante che possa ridurre l'adesione della malta al supporto.

Bagnare accuratamente il supporto eliminando ogni ristagno d'acqua.

SUPPORTI IDONEI : calcestruzzo e superfici metalliche in genere.

MODALITÀ DI IMPIEGO

Per la buona riuscita dell'ancoraggio il getto sottopiastra deve avvenire senza interruzioni. Verificare quindi che la quantità di ARDEASINT sia sufficiente ad effettuare tutto il getto (servono circa 1.900 kg di ARDEASINT per ottenere 1 m³ di malta) e che tutta l'attrezzatura necessaria sia disponibile ed in buono stato di funzionamento. Verificare che siano state eseguite con diligenza, tutte le operazioni riguardanti la preparazione del calcestruzzo, della fondazione della macchina e delle casseforme del getto (pulizia e bagnatura). Immettere nella betoniera circa l'80% dell'acqua d'impasto. Aggiungere rapidamente ed in modo continuo ARDEASINT. Mescolare per 2-3 minuti in modo da sgretolare eventuali grumi e quindi aggiungere la rimanente acqua fino ad ottenere la fluidità voluta. Colare la malta nel cassero in modo rapido, continuo e senza interruzioni, per favorire la fuoriuscita dell'aria.

ATTENZIONE: durante il colaggio della malta, e nelle successive 12 ore, non ci devono essere vibrazioni nella zona ed in prossimità del getto. Stagionare per 2-3 giorni le parti esposte con teli umidi o stagionanti filmogeni.

DATI TECNICI ED APPLICATIVI

- *Aspetto polvere colore grigio cemento
- *Diametro massimo inerte 3 mm
- *Confezione sacco da 25 kg
- *Peso specifico malta fresca circa 2.250 kg/m³
- *Acqua d'impasto Vedi tabella
- *Temperatura d'impiego +10°C / +25°C
- *Tempo di conservazione 8 mesi se mantenuto in ambiente asciutto e fresco in confezioni originali sigillate

IMPIEGO	ACQUA DI IMPASTO(%)	1g	1g	3g	3g	7g	7g	28g	28g
		F	C	F	C	F	C	F	C
Ancoraggio di strutture in CLS	15%	8	30	8,7	40	9,5	55	11	70
Inghisaggio di macchinari	16%	6	25	7,0	36	8	48	9,5	65
Ancoraggi estesi e bassi spessori (<3 cm)	17%	5	23	5,8	30	6,5	42	8,5	58

ESPANSIONE CONTRASTATA (secondo UNI 8147)

L'espansione contrastata determinata a 24 h, in accordo alla norma UNI 8147 risulta essere ≥ 300 μ /metro

Per ARDEASINT sono disponibili copie dei certificati ufficiali relativi a:

- PROVE DI ADERENZA (PULL-OUT) ACCIAIO-CALCESTRUZZO (secondo UNI 7044 - RILEM-CEB RC 6) Certificato ENCO n° 896 del 24/05/2002
- RESISTENZA AL TAGLIO (secondo EN 12615 modificata secondo procedura Autostrade) Certificato ENCO n° 897 del 24/05/2002

AVVERTENZE

- ** Non effettuare aggiunte o diluizioni una volta ottenuto l'impasto
- ** Tutte le parti esposte all'aria, devono essere protette dall'evaporazione e stagionate per almeno 2 - 3 gg
- ** Durante il colaggio della malta e nelle successive 12 ore, non devono esserci vibrazioni in prossimità del getto

Resistenze meccaniche: le resistenze meccaniche riportate in tabella, sono state ricavate su provini 4 x 4 x 16 cm, confezionati in laboratorio con il 16% di acqua e maturati a 20° C e U. R. 90%
 N.B. I valori su riportati sono riferiti a prove di laboratorio ad umidità e temperatura costanti. Gli stessi possono variare in funzioni delle condizioni termoigrometriche di cantiere.



scheda tecnica 07/2011