



ARDEABIT MP

MASTICE BITUMINOSO ADESIVO

GENERALITA'

Mastice bituminoso in pasta semi-densa con ottime caratteristiche di plasticità e adesività. La base è bitume, unito a speciali resine tekizzanti, fibre, filler selezionati, solventi puri.

CAMPI D'IMPIEGO

Incollaggio in orizzontale di lastre isolanti tra di loro e su supporti cementizi stagionati.

ARDEABIT-MP risulta idoneo per l'incollaggio di lastre delle seguenti tipologie:

- poliuretano ricoperto con velo vetro o feltro bitumato, sughero, lana di roccia.

Non è idoneo per lastre in polistirolo e polistirene.

MODO D'IMPIEGO

Si raccomanda un sottostrato pulito da polvere e sporcizia, asciutto e stagionato da 28gg almeno.

Per applicazioni particolari, effettuare sempre un test di adesività.

Applicare ARDEABIT-MP a strisce o a chiazze in modo che il solvente contenuto nel prodotto, evapori più facilmente.

Subito dopo avere applicato ARDEABIT-MP, l'adesione è sufficiente per resistere ad un basso carico. La massima resistenza la si ottiene dopo la polimerizzazione del prodotto che avviene attraverso l'evaporazione del solvente. La perfetta adesione e la resistenza adesiva finale, dipendono sempre dal tipo e dalla natura della lastra isolante. Il tempo di indurimento del mastice dipende da molti fattori: temperatura di utilizzo, spessore dello strato applicato, temperatura e porosità del supporto.

CONSUMI INDICATIVI

Kg.1-1,5/mq

DATI TECNICI

Peso specifico 1,35 a 20°C ±3

Aspetto pastoso

Residuo secco > 80%

AVVERTENZE

NON UTILIZZARE ARDEABIT-MP su superfici soggette a temperature superiori a 80°C.

NON UTILIZZARE ARDEABIT-MP su superfici verticali; utilizzare solamente su superfici orizzontali piane.

- ARDEABIT-MP si scioglie a contatto con benzina, gasolio, kerosene, solventi.
- in casi dubbiosi, fare sempre dei test di adesività e compatibilità preliminari.
- applicare sempre a strisce o chiazze (mai spalmato sulla lastra).
- su richiesta, è possibile avere un materiale + o - viscoso a seconda della stagione di utilizzo e delle condizioni di lavoro.
- gli attrezzi di utilizzo potranno essere puliti con i più comuni solventi.
- va evitato l'uso di fiamme libere durante la polimerizzazione del prodotto.
- informazioni più dettagliate sulla protezione personale durante la manipolazione del prodotto si possono ottenere consultando la scheda di sicurezza del prodotto.

Scheda tecnica 01/2009